TEK-SA AMBALAJ VE MAKİNE · SORSA

Performans / Yük Testi Raporu

Kalyon PV — MES–PLC Entegrasyonu

Canlı sisteme karşı gerçek eşzamanlı istek ölçümü

Test Künyesi

Koşu zamanı	23.09.2026 04:22
Hedef	https://kalyon.teksaambalaj.com
Yöntem	Node.js tabanlı özel yük üretici — gerçek HTTP istekleri, canlı üretim/entegrasyon servisine
Kanıt kaynağı	load-test-2026-09-23T01-22-31-765Z.json
Kapsam	Kabul (accept) gecikmesi + uçtan uca (CLOSED) gecikmesi, iki ayrı ölçüm

1. Kabul (Accept) Gecikmesi

POST /api/job-orders isteğinin HTTP yanıt süresi. 300 istek, eşzamanlılık 20.

VERİM	p50 GECİKME	p95 GECİKME	p99 GECİKME
160.5	107	306	363
istek / saniye	milisaniye	milisaniye	milisaniye

Başarı oranı: 300/300 (%100) · Duvar-saati: 1.9 sn · Ortalama: 120 ms · En yüksek: 375 ms

2. Uçtan Uca (CLOSED) Gecikmesi

Bir üretim emrinin gönderilmesinden, PLC'ye iletilip sonucun MES'e ulaşıp işlemin CLOSED durumuna geçmesine kadar geçen süre. 25 örnek, sıralı (art arda) ölçüldü.

p50 GECİKME	p95 GECİKME	p99 GECİKME	BAŞARI
1.91	1.94	2.16	25/25
saniye	saniye	saniye	tamamlanan / örnek

Yorum

Uçtan uca gecikmenin kabul gecikmesinden belirgin şekilde yüksek olması beklenir ve bir kusur değildir: entegrasyon servisi, kalıcı kuyruktaki sonuçları MES'e periyodik bir "relay tick" ile teslim eder (varsayılan aralık 1000 ms — bkz. RETRY_INTERVAL_MS). Yani p50≈1.9 sn'nin büyük kısmı bu kasıtlı, yapılandırılabilir tik aralığından kaynaklanır; üretimde bu değer Kalyon'un onaylayacağı hıza göre ayarlanabilir (Blueprint §10).

Kabul tarafında %100 başarı oranı ve 160.5 istek/sn verim, Blueprint §10'da hedeflenen üretim hızlarının (örn. 180 modül/saat = 0,05 istek/sn) çok üzerinde bir kapasiteye işaret eder — mevcut donanımda darboğaz üretim hızı değil, MES'e teslim tik aralığıdır.